

WATPRO S.A.

EQUIPOS PARA TRATAMIENTO Y PURIFICACIÓN DE AGUA

PURIFICADOR RO-75G-DO2



www.watprosa.com

PURIFICADOR DOMÉSTICO - ÓSMOSIS INVERSA

El sistema purificador de agua modelo RO-75G-D02 funciona gracias a la tecnología de ósmosis inversa. Nuestra planta purificadora utiliza una membrana que le proporcionará alrededor de 225 litros diario de agua purificada.

La ósmosis inversa es el método más conveniente y efectivo para purificar el agua y lo mejor es que no le añade ninguna sustancia química; después de recibir un pre-tratamiento pasa el agua por una membrana sintética semi-permeable con poros de 0.0001 micrón. Ningún otro sistema llega a este nivel de filtración.

Al hacer uso del agua purificada directamente de su grifo, nuestra planta realiza su ciclo de llenado del tanque constantemente, para que cuente en todo momento con 8 a 9 litros de reserva de agua purificada a su disposición, o en todo tiempo

1



Primera etapa. - mediante un cartucho de polipropileno espuma se filtran las partículas de pelos, algas, tierra, polvo, etc. Que se encuentran presentes en el agua. Hasta un tamaño de 10 micrones.

2



Segunda etapa. - mediante un cartucho de poli-propileno espuma se filtran las partículas de pelos, algas, tierra, polvo, etc. Que se encuentran presentes en el agua. Hasta un tamaño de 5 micrones.

3



Tercera etapa. - mediante un cartucho de carbón activado, se elimina todos los contaminantes químicos que están presentes en el agua, como por ejemplo el exceso de cloro, adicionalmente, también se eliminan los olores, colores, y sabores desagradables del agua.

4



Cuarta etapa. - el agua pasa por una membrana de ósmosis inversa, que es la encargada de purificar el agua, funciona mediante una membrana semipermeable que únicamente va a permitir el paso de H₂O lo que significa que el agua queda totalmente limpia, debido a una filtración de 0.001 micrones. Ya que la filtración es muy pequeña, este equipo necesita una bomba de presión para que el agua pueda continuar con el proceso de filtración, el agua purificada se almacenará en un tanque hidroneumático de reserva de 3.2 galones el cual siempre se mantendrá lleno.

5



Quinta etapa. - el agua luego de pasar por la ósmosis inversa va a quedar totalmente sin minerales ni sabor, en esta etapa el agua pasará por un filtro post carbón realizado en base a cáscara de coco el cual va a ser el encargado de devolver al agua un sabor a manantial.

6



Sexta etapa.- Se coloca como etapa final de un purificador de agua osmosis inversa el cartucho mineralizador, permite devolver los minerales del agua que fueron removidos con el proceso de osmosis inversa. Estos minerales se componen por calcio, magnesio, potasio y sodio.



Un manómetro de presión es un indicador analógico utilizado para medir la presión de un gas o líquido, como agua, aceite o aire.



Este equipo no es de flujo continuo, tiene una capacidad de producción máxima de 75 galones por día, debido a su membrana tiene un rechazo de agua, es decir, si entra 1 litro de agua, es posible que salga el 70% o el 80% de la misma, y el resto va al desagüe (según la calidad de agua), esto sirve para garantizar que en ese rechazo se están eliminando las bacte-

rias y virus, tiene una larga vida útil de por lo menos 30 años y el cambio de los filtros se lo realiza - 1ra, 2da y 3ra etapa de 6 a 8 meses - 4ta, 5ta etapa de 1 año a año y medio.

El equipo y todos sus materiales son importados, y cuentan con certificaciones de calidad de la NSF, FDA y Water Quality. Incluye tanque de almacenamiento y grifo.



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Producción de la Membrana:	75 GPD
Cartuchos:	10x2.5'
Tanque Hidroneumático:	3.2 galones
Fuente de Poder:	110V
Calidad del Agua:	0-8 TDS
Flujo de Rechazo:	20% - 30% de desperdicio según la calidad de agua cruda
Manguera:	1/4'



**GARANTIA DE 2 AÑOS
DEL EQUIPO A PARTIR DE
LA FECHA DE ENTREGA**

CONTÁCTANOS 

02 601 74 14 / 099 819 71 57 • Italia N32-139 y Mariana de Jesús

 www.watprosa.com